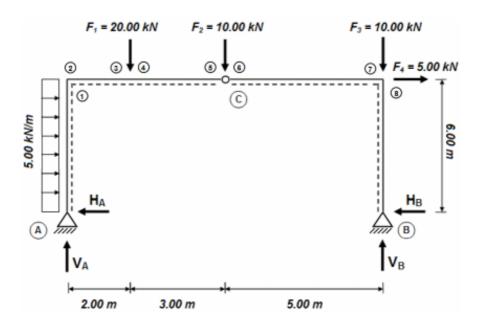
Auf den folgenden Seiten wird das Knotenschnittverfahren zur Berechnung statisch bestimmter Systeme am Beispiel eines Dreigelenkrahmens veranschaulicht. Dabei gliedert sich die Berechnung in folgende Schritte:

- Auflagerkräfte: Bestimmung der Auflagerreaktionen
- Schnittkraftermittlung: Schrittweise Bestimmung der Schnittgrößen an markanten Punkten
- Schnittkraftlinien: Darstellung der Normalkraft-, Querkraft- und Momentenverläufe

System und Belastung



Auflagerkräfte

Durch die Gleichgewichtsbedingungen am Gesamtsystem werden zunächst die vertikalen Auflagerkräfte an den Auflagern A und B ermittelt. Die errechneten Werte werden durch eine weitere Gleichgewichtsbedingung kontrolliert.

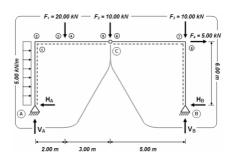
 \Leftrightarrow V_A = 9,00 kN

Kontrolle der vertikalen Auflagerkräfte

$$\Sigma V = 0 = 31,00 \text{ kN} + 9,00 \text{ kN} - 20,00 \text{ kN} - 10,00 \text{ kN} - 10,00 \text{ kN}$$

 $\Leftrightarrow 0 = 0$

Die Zerlegung des Systems in zwei Teilsysteme ermöglicht die Aufstellung weiterer Gleichgewichtsbedingungen, mit deren Hilfe die horizontalen Auflagerkräfte an den Auflagern A und B ermittelt werden. Auch hier werden die ermittelten Werte durch eine weitere Gleichgewichtsbedingung kontrolliert.



Linkes Teilsystem

$$\Sigma$$
 M_C = 0 = H_A * 6,00 m - 5,00 kN/m * 6,00 m * 3,00 m - 20,00 kN * 3,00 m + 9,00 kN * 5,00 m \Leftrightarrow H_A = 17,50 kN

Rechtes Teilsystem

$$\Sigma$$
 M_C = 0 = H_B * 6,00 m - 10,00 kN * 5,00 m - 31,00 kN * 5,00 m
 \Leftrightarrow H_B = 17,50 kN

Kontrolle der horizontalen Kräfte

$$\Sigma V = 0 = 17,50 \text{ kN} + 17,50 \text{ kN} - 5,00 \text{ kN/m} * 6,00\text{m} - 5,00 \text{ kN}$$
 $\Leftrightarrow 0 = 0$

Schnittkraftermittlung

Nachdem die Auflagerkräfte eindeutig bestimmt wurden, erfolgt nun die schrittweise Ermittlung der Schnittkräfte an markanten Punkten, wie beispielsweise kurz vor und nach angreifenden Lasten.

| Schnitt A – 1 | Gleichgewichtsbedingungen |
|------------------------------------|--|
| M N N 17.50 kN 9.00 kN | $\Sigma H = 0 = Q_1 + 5,00 \text{ kN/m} * 6,00 \text{ m} - 17,50 \text{ kN}$ $\Leftrightarrow Q_1 = -12,50 \text{ kN}$ $\Sigma V = 0 = N_1 + 9,00 \text{ kN} \Leftrightarrow N_1 = -9,00 \text{ kN}$ $\Sigma M = 0 = M_1 + 5,00 \text{ kN/m} * 6,00 \text{ m} * 3,00 \text{ m}$ $-17,50 \text{ kN} * 6,00 \text{ m}$ $\Leftrightarrow M_1 = 15,00 \text{ kNm}$ |

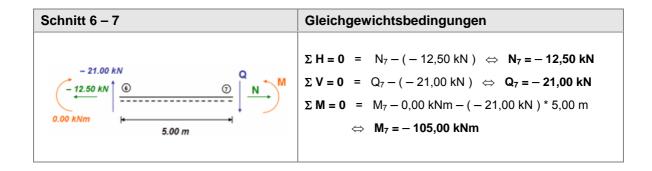
| Schnitt 1 – 2 | Gleichgewichtsbedingungen |
|--------------------------|---|
| - 12.50 kN - 9.00 kNm | $\Sigma H = 0 = N_2 - (-12,50 \text{ kN}) \Leftrightarrow N_2 = -12,50 \text{ kN}$ $\Sigma V = 0 = Q_2 + (-9,00 \text{ kN}) \Leftrightarrow Q_2 = 9,00 \text{ kN}$ $\Sigma M = 0 = M_2 - 15,00 \text{ kNm} \Leftrightarrow M_2 = 15,00 \text{ kNm}$ |

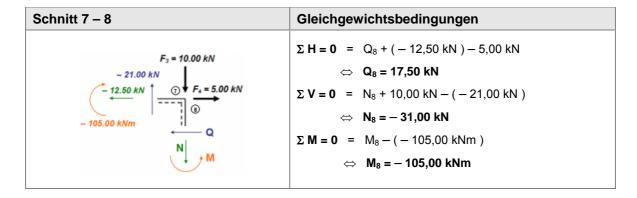
| Schnitt 2 – 3 | Gleichgewichtsbedingungen |
|---|---|
| 9.00 kN Q N M -12.50 kN 2 3 N M -2.00 m | $\Sigma H = 0 = N_3 - (-12,50 \text{ kN}) \Leftrightarrow N_3 = -12,50 \text{ kN}$ $\Sigma V = 0 = Q_3 - 9,00 \text{ kN} \Leftrightarrow Q_3 = 9,00 \text{ kN}$ $\Sigma M = 0 = M_3 - 15,00 \text{ kNm} - 9,00 \text{ kN} * 2,00 \text{ m}$ $\Leftrightarrow M_3 = 33,00 \text{ kNm}$ |

| Schnitt 3 – 4 | Gleichgewichtsbedingungen |
|---|---|
| $F_{1} = 20.00 \text{ kN}$ 9.00 kN Q $- 12.50 \text{ kN}$ 33.00 kNm | $\Sigma H = 0 = N_4 - (-12,50 \text{ kN}) \Leftrightarrow N_4 = -12,50 \text{ kN}$ $\Sigma V = 0 = Q_4 + 20,00 \text{ kN} - 9,00 \text{ kN}$ $\Leftrightarrow Q_4 = -11,00 \text{ kN}$ $\Sigma M = 0 = M_4 - 33,00 \text{ kNm} \Leftrightarrow M_4 = 33,00 \text{ kNm}$ |

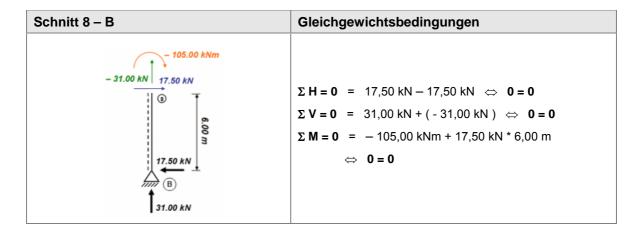
| Schnitt 4 – 5 | Gleichgewichtsbedingungen |
|------------------------|--|
| 33.00 kNm Q N M 3.00 m | $\Sigma H = 0 = N_5 - (-12,50 \text{ kN}) \Leftrightarrow N_5 = -12,50 \text{ kN}$ $\Sigma V = 0 = Q_5 - (-11,00 \text{ kN}) \Leftrightarrow Q_5 = -11,00 \text{ kN}$ $\Sigma M = 0 = M_5 - 33,00 \text{ kNm} - (-11,00 \text{ kN}) * 3,00 \text{ m}$ $\Leftrightarrow M_5 = 0,00 \text{ kNm}$ |

| Schnitt 5 – 6 | Gleichgewichtsbedingungen |
|---|---|
| $F_{2} = 10.00 \text{ kN}$ -11.00 kN $-12.50 \text{ kN} \Rightarrow \bigcirc \bigcirc \bigcirc \bigcirc$ 0.00 kNm | $\Sigma H = 0 = N_6 - (-12,50 \text{ kN}) \Leftrightarrow N_6 = -12,50 \text{ kN}$ $\Sigma V = 0 = Q_6 + 10,00 \text{ kN} - (-11,00 \text{ kN})$ $\Leftrightarrow Q_6 = -21,00 \text{ kN}$ $\Sigma M = 0 = M_6 + 0,00 \text{ kNm} \Leftrightarrow M_6 = 0,00 \text{ kNm}$ |



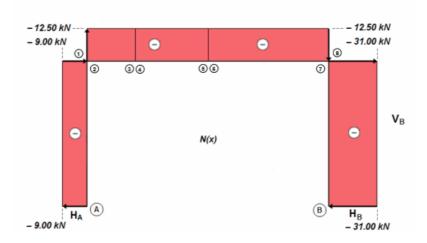


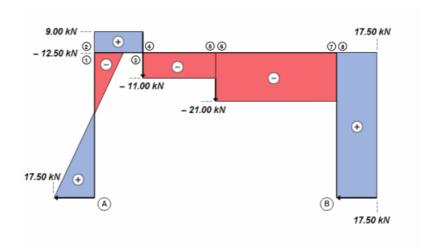
Zur Kontrolle der Rechnung wird nun ein letzter Schnitt durchgeführt. Hierbei werden die Gleichgewichtsbedingungen auf ihre richtige Lösung hin untersucht.

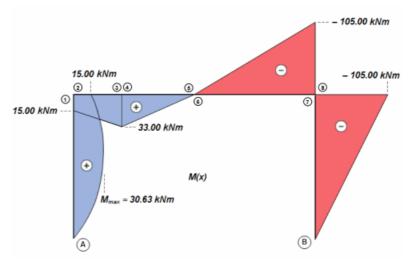


Schnittkraftlinien

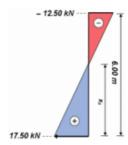
Die zuvor ermittelten Schnittgrößen werden abschließend als Schnittkraftlinien dargestellt:







Berechnung des maximalen Momentes im Bereich A – 1:



Nulldurchgang der Querkraftlinie:

$$X_0$$
 = 17,50 kN * (6,00 m / (17,50 kN + 12,50 kN)) \iff $\textbf{X_0}$ = 3,50 m

Maximales Moment:

$$M_{max}$$
 = 5,00 kN/m * 3,50 m * 1,75 m $-$ 17,50 kN * 3,50 m \Leftrightarrow M_{max} = 30,63 kNm